

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2997-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2997 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: MBM Metallbau Inh. Markus Bräuning
Ohmstraße 11
D – 35315 Homberg/Ohm

Herstellerwerk(e): MBM Metallbau Inh. Markus Bräuning
(Produktionsstätte des Herstellers) Ohmstraße 11
D – 35315 Homberg/Ohm

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse: bis EXC2

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle \leq S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Pierre Kaminski, 20.06.1983, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Rainer Metz, 27.08.1969
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


Gültigkeitsbeginn: 01.04.2020
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 01.04.2029

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 01.10.2029 gültig, solange sich die Bestimmungen der
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 21.04.2026


Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

